



ClearVue Mini™

System Installation 



Introduction

- 3 ClearVue Mini features
- 4 Unpacking

System Installation

- 5 Safety, Location Consideration and Mounting
- 6 Safety Switch
- 7 Electrical Connection
- 8 Inlet and Outlet Tubing Connections

Operation

- 9 LED Indications
- 9 Maintenance

Troubleshooting

- 10 Troubleshooting Guide
- 12 Technical Data

ClearVue Mini™

Thank you for your purchase of the CLEARVUE MINI Condensate Pump. This pump is designed to automatically remove the condensate water that collects in the primary drain pan of mini-split air conditioners just like a standard mini-split pump but with many customer inspired improvements.

The pump is equipped with a tank that collects the water from the drain tray in the appliance. When the water collected in the tank reaches a sufficient level, the pump switches on and pumps the water to a remote location. When the tank is sufficiently empty the pump automatically switches off.

The tank is outfitted with LED status lights that show the status of power available, pump running and alarm conditions. This allows for easy troubleshooting and status checking. This pump also has a rubber mounting pad to reduce noise and keep the pump in place during operation. The pump is also equipped with a switch that activates when the water in the tank reaches an overflow condition. The overflow safety switch may be connected to turn off the appliance if the high water condition occurs.

This pump handles dual voltage 120/240 and 50/60 Hz so it can be used in any installation. The CLEARVUE MINI is not designed for use with humidifiers. Max input temperature is 60°C/140°F.

Floatless Sensor

With DiversiTech's Floatless Sensor™ technology, the CLEARVUE MINI eliminates the float - one of the most common problems with conventional condensate pumps. CLEARVUE MINI uses patent pending water sensing technology to detect condensate so that there are no more stuck floats! CLEARVUE MINI also features a see-through tank to give the service tech and homeowner a clear view of water, blockage, and buildup in the tank. This clear tank allows for quick troubleshooting due to normal buildup caused by daily condensate generation.

Variable Lift & Speed

Variable lift determines how hard the CLEARVUE MINI needs to pump in a given installation. The variable lift in CLEARVUE MINI assures that the pump is only pumping as hard as needed to lift the condensate water to the height needed. This variable speed results in significantly less noise than conventional mini-split pumps. Variable speed is a proven, quieting feature in furnace blower motors. This electronically controlled technology is now available in a condensate pump - CLEARVUE MINI by DiversiTech.

Unpacking

Carefully open the carton to avoid damage to the pump. Use caution when using a knife or other sharp object to avoid scratching the pump or cutting supplied tubing. After opening the carton, look for damage. If damage is found file a claim with the freight carrier.

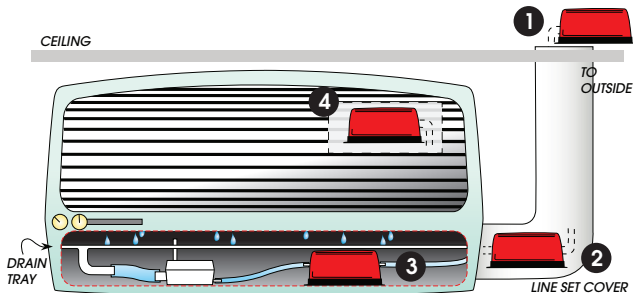
This kit includes:

- ClearVue Mini pump and tank
- Instruction booklet
- 20.3cm/8" large flexible tubing
- 15.2cm/6" small .5cm / 3/16" ID flexible vent tubing
- 1.82m/6' small .5cm / 3/16" I.D. flexible tubing
- 1.82m/6' AC cable, safety switch cable and sensor cable
- Hook and loop strips for mounting tank
- 4 wire ties for securing tubing

Installation, Location Consideration, and Mounting

The CLEARVUE MINI may be installed in several different ways depending on the unit and location. These options include:

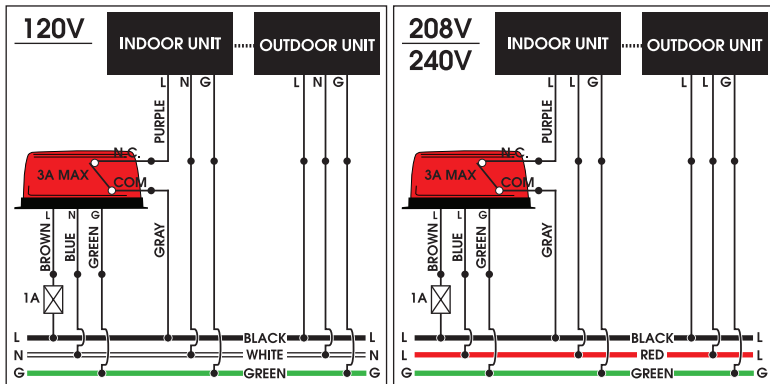
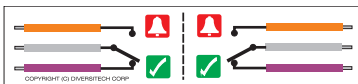
1. **Above ceiling**
2. **Inside lineset cover**
3. **Inside evaporator**
4. **Behind evaporator mounting bracket in space behind drywall**



- Attach the tubing by pressing it over the barbed fitting.
- Route the tubing up and away from the pump; avoid compressing or kinking the tubing. The tube route should be the shortest possible distance from the pump to the building exterior or other drain location. For best results the distance that the water must go UP should be shorter than the distance that it goes DOWN. The longer DOWN tubing length creates a siphon effect that helps move water with less effort from the pump, speeding the pump out time and allowing the pump to operate more quietly.
- Add .5cm / 3/16" vent tubing above the water level of the primary drain pan in the evaporator.
- Pump and tank must be installed level.
- Affix clear tank inside unit using included hook and loop strips.
- When mounting the pump any distance above the tank, it must be primed with water before mounting to provide suction lift.

Safety Switch

The safety switch in the tank is designed to cut off power to the indoor cassette unit when the water reaches a certain height. The condensate tank must be installed level to ensure proper operation. Once the switch is triggered, the red LED will illuminate to alert the user. The CLEARVUE MINI safety switch can be wired following these diagrams that are generic to the manufacturer. Should your manufacturer require other wiring, please follow their instructions or consult them for help.



In order for the pump to efficiently and effectively remove condensate it must be able to pump the fluid without unnecessary resistance. If the tubing is kinked or forced through a hole smaller than its outside diameter, the pump will struggle to remove condensate or may not be able to remove condensate at all.

Check to verify:

- The tubing is not bent or kinked, inhibiting flow
- The tubing is not being forced through a hole smaller than its diameter




Electrical Connection

Supply voltage and frequency must match what is shown on the pump nameplate. Source voltages lower than rated supply can reduce performance and cause the pump to overheat. Wire the pump into a properly grounded receptacle capable of providing power that exceeds the requirements listed on the pump nameplate. The pump must be operated by a continuous source of power and must not be connected to switched outlets or other power supplies that may be inadvertently or automatically turned off. All aspects of the installation must conform to requirements of the NEC, and any applicable local codes.

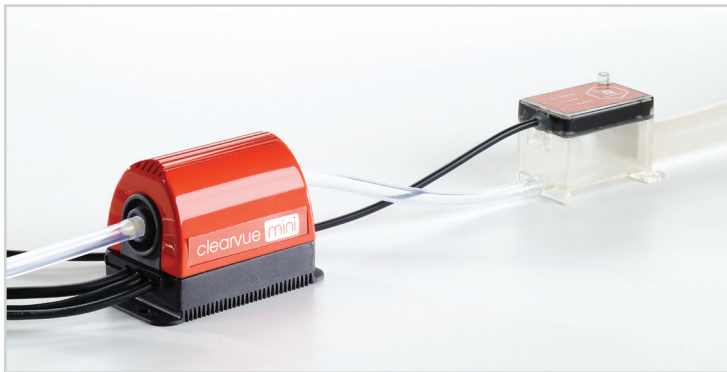
WARNING: Risk of electric shock – This pump is supplied with a grounding conductor and grounding-type attachment plug. To reduce the risk of electric shock, be certain that it is connected only to a properly grounded, grounding-type receptacle.

Do not use this pump in the presence of spraying or standing water, it may cause a shock.

This pump is not suitable for use in Class I or Class II (explosive gas or dust locations).

	BROWN - Hot 120V/Hot 240V
	BLUE - Neutral 120V/Hot 240V
	GREEN/YELLOW - Ground

Inlet and Outlet Tubing Connections



The pump is equipped with barb-type fittings. The supplied .5cm / 3/16" tubing is recommended for connections between the pump. The inlet tank tubing is connected to the discharge line of the mini-split cassette head unit. Wire ties are included to secure tubing connections when needed. Leak check pump before leaving jobsite.

Pump Operation

Apply power by properly wiring the pump. Check for green LED illumination which indicates that the power is available. Test the pump operation and safety switch by manually filling the tank. Be sure that the red ALARM LED lights when the pump has reached an overflow condition and will properly shut off the system.

Leak Check: Operate the pump by filling tank to trigger operation. Pump RUN will be indicated by the amber RUN LED.

Homeowner Instruction: Instruct the homeowner about the pump's general operation, how to look for the ALARM LED if they think that there is system trouble.

LED Indicator Color Status

- Green LED Power is applied to the pump. All systems enabled.
- Amber LED Pump is running normally.
- Red LED Pump is in the High Level Alarm. A/C system disabled.

Pump Maintenance

Always disconnect power before performing maintenance. Periodically inspect the tank to assure it is free of accumulated dirt or sludge. Do not use solvent cleaners. Clean tank with soap and warm water only.

Clean inlet and outlet piping. Tubing may be cleared of slime or debris instantly with a Gallo Gun tool (GG-1) and Swoosh cartridges (GGC-12). Reassemble system and check for correct operation.

Ensure that the pump is primed at least seasonally to ensure proper operation of the pumping mechanism. The pump cannot run dry and failure to prime may cause poor or no operation.

Symptom	Possible Condition
Unit does not start when full of condensate	Power is not applied to the pump
	Water is not touching sensors
Condensate is overflowing from the unit	Power is not applied to the pump
	Water flowing in faster than pump can run
	Pump is not level
	Outlet flow is blocked
Pump will not shutoff	Water flowing in faster than pump can run
	Outlet flow is blocked
	There is debris on the sensors
A/C unit is not running	Power is not applied to the pump
	High level alarm is activated

Corrective Action

Ensure that power is supplied to the pump. A green LED indicator on the top of the pump cover will show that power is supplied and that the pump is ready.

The tank must be at least 1/2 full in order to run a pumping cycle.

Ensure that power is supplied to the pump. A green LED indicator on the top of the pump cover will show that power is supplied.

The inlet flow to the condensate pump is exceeding the outlet flow. Check to ensure that the pump safety switch (alarm circuit) is connected to the A/C unit. The safety switch connection will shut off the A/C unit in this condition.

Check to ensure that the pump is level. If the pump is not level, it may not activate causing water to overflow from the tank. Place unit on a flat and level surface.

Check outlet tubing to ensure that it is not kinked or blocked. Clear blocked tubing of slime and debris. Clean inlet and outlet piping.

The inlet flow to the condensate pump is exceeding the outlet flow. Check to ensure that the pump safety switch (alarm circuit) is connected to the A/C unit. The safety switch connection will shut off the A/C unit in this condition.

Check outlet tubing to ensure that it is not kinked or blocked. Clear blocked tubing of slime and debris. Clean inlet and outlet piping.

Remove the lid of the tank and inspect the four metal probes sticking out. If they have slime or debris built up on them, clean them with a damp rag and replace the tank lid.

The pump is a fail safe device. Power must be supplied to the pump to turn on the relay that activates the A/C unit.

Check the red Alarm light. If the red Alarm light is on, check the drain line and pump function. Ensure that the pump is level.

Dual Voltage

Conforms to UL STD 778 and
CSA STD C22.2 # 108



Intertek
3190890

Motor Operated Water Pump

Rated Voltage/Freq.	120/240 Volts 50/60 Hz
Rated Current Draw	1.0 Amps
AC Cable	3 Cond. Jacketed Flex. PVC
Head Height	10m/35' maximum
Flow Rate at Zero Head	500mL/16.91oz/min
Maximum Rated Inlet Flow Rate	100mL/3.38oz/min
Temperature Rating	Continuous duty 60°C/140°F Max
Suction Lift	2m/6.5'*
Product Dimensions	8.6cm x 4cm x 4.7cm (3.38" x 1.57" x 1.84")
Product Weight	.5kg/1.1 lbs.
Inlet Height from Base	1.3cm/0.5"
Included Accessories	<ul style="list-style-type: none">• ClearVue Mini pump and tank• 20.3cm/8" large flexible tubing• 15.2cm/6" small .5cm / 3/16" ID flexible vent tubing• 1.82m/6' small .5cm / 3/16" I.D. flexible tubing• 1.82m/6' AC cable, safety switch cable and sensor cable• Instruction booklet• Hook and loop strips• Wire ties
Wiring Color References	Brown - Hot 120v/hot 240v Blue - Neutral 120v/hot 240v Green/yellow - Ground
	All installations must conform to NEC and local code requirements

*Performs best at 3'. Pump must be primed in order to provide maximum suction lift.

Manufactured by
DiversiTech Corporation
6650 Sugarloaf Parkway
Duluth, GA 30097
www.diversitech.com



DIVERSITECH®

DOC32106

©2012 DiversiTech Corporation
Version No. 2, August 2012

Voltaje dual

Voltaje/ Frecuencia 120/240 voltios 50/60 Hertz

Consumo de corriente 1.0 amperios

Cable CA (corriente alterna) 3 Cond. Jacketed Flex. PVC

Altura de cabeza 10m/35maximum

Velocidad de flujo a nivel 500mL/16.91oz/min

Nivel máximo de entrada del caudal 100mL/3.38oz/min

Temperatura de funcionamiento Servicio continuo 60°C/140°F Máximo

Succión 2m/6.5*

Dimensiones del producto 8.6cm x 4cm x 4.7cm (3.38" x 1.57" x 1.84")

Peso del producto .5kg/1.1 lbs.

Altura desde la base 1.3cm/0.5"

Accesorios incluidos

- La bomba y tanque ClearVue Mini
- Manual de instrucciones
- Alambre de amarre
- Tubo flexible largo de 20.3cm/8"
- Tiras de gancho y bucle
- Tubo de ventilación flexible 15.2cm/6" pequeño: 5cm / 3/16" D.D. (dentro del diámetro)
- Tubo flexible 1.82m/6" pequeño: 5cm / 3/16" D.D.
- Cable AC de 1.82m/6 con interruptor de seguridad y cable del sensor

Referencias de color del cable

Café – Caliente 120V/240V
Azul – Neutro 120V/240V
Verde/amarillo – Polo a tierra

Todas las instalaciones deben cumplir los requerimientos del CEN (Código eléctrico nacional) y el código local

Mejor desempeño a 3', La bomba debe estar humedecida para proveer una mejor succión.



©2013 DiversiTech Corporation
DOC32106



Fabricado por
DiversiTech Corporation
6650 Sugarloaf Parkway
Duluth, GA 30097
www.diversitech.com

Cumple con UL STD 778 y
CSA STD C22.2 # 108
3190890
Intertek
COLABORADOR
ETL
US
Bomba de agua operada con motor

Acción correctiva

Asegúrese que la corriente este llegando a la bomba. Un indicador de LED verde en la parte superior de la tapa de la bomba indicará que está conectado a la corriente y que la bomba esta lista.

El tanque debe estar por lo menos lleno al 1/2 para poder ejecutar un ciclo de bombeo.

Asegúrese que la corriente esta llegando a la bomba. Un indicador LED verde en la parte superior de la tapa indicará que está conectado a la corriente.

El flujo de entrada a la bomba de condensación está excediendo el flujo de salida. Revise que el interruptor de seguridad (circuito de alarma) está conectado a la corriente. El interruptor de seguridad apaga la corriente alterna (CA) en esta condición.

Compruebe que la bomba esté nivelada. Si la bomba no está nivelada, puede que no se active causando que el agua se desborde del tanque. Coloque la unidad sobre una superficie plana y nivelada.

Revise el tubo de salida para asegurarse que no esté doblado o bloqueado. Limpie los tubos bloqueados con todo y escorbros. Limpie la tubería de entrada y de salida.

El flujo de entrada a la bomba de condensado está excediendo el flujo de salida. Revise que el interruptor de seguridad de la bomba (circuito de alarma) está conectado a la corriente alterna. La conexión del interruptor de seguridad deberá apagar la corriente alterna en esta condición.

Revise el tubo de salida para asegurarse que no esté doblado o bloqueado. Limpie los tubos bloqueados con todo y escorbros. Limpie la tubería de entrada y de salida.

Retire la tapa del tanque y examine las cuatro sondas de metal que sobresalen. Si tienen todo o sociedad acumulada, límpielos con un trapo húmedo y vuelva a colocar la tapa del tanque.

La bomba es un dispositivo a prueba de fallos. La energía debe ser suministrada a la bomba para encender el aparato de relevo que activa la corriente.

Compruebe la luz de alarma. Si la luz roja de alarma está encendida, compruebe la línea de drenaje y el funcionamiento de la bomba. Asegúrese que la bomba esta nivelada.

Síntoma		Posible condición
La unidad no se inicia cuando está llena de condensado.	La energía no se aplica a la bomba	La energía no se aplica a la bomba
La unidad no se inicia cuando está llena de condensado.	La energía no se aplica a la bomba	La energía no se aplica a la bomba
El condensado se desborda de la unidad	El flujo de salida está bloqueado	El flujo de salida está bloqueado
La bomba no se apaga	El agua fluye más rápido de lo que la bomba puede	Hay suciedad en los sensores
La bomba no se apaga	La unidad de aire acondicionado no está funcionando	La energía no se aplica a la bomba
La bomba no se apaga	La unidad de aire acondicionado no está funcionando	La alarma de alto nivel se activa

Funcionamiento de la bomba

Aplicar correctamente el cableado de energía a la bomba. Revise la luz LED verde que indica que la energía está disponible. Pruebe el funcionamiento de la bomba y del interruptor de seguridad llenando manualmente el tanque. Asegúrese que las luces de LED de color rojo de la alarma se encienden cuando la bomba ha alcanzado el nivel de desbordamiento, y que el sistema se apaga apropiadamente. Verificación de fugas: Opere la bomba llenando el tanque hasta el punto de funcionamiento. El funcionamiento de la bomba estará indicado por la luz LED naranja.

Instrucciones para el propietario: Señálele al propietario acerca del funcionamiento general de la bomba y de cómo observar la luz LED de alarma si se piensa que hay problemas en el sistema.

Indicador de estado de los colores del LED

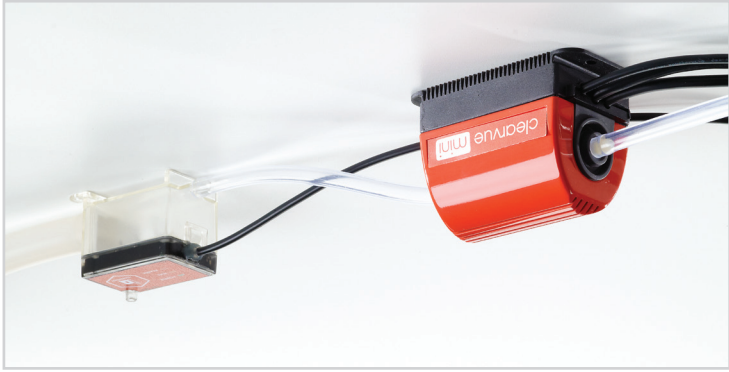
LED verde: La bomba tiene corriente. Todos los sistemas están encendidos.
LED naranja: La bomba está operando normalmente
LED rojo: La bomba está en alto nivel de alarma, sistema de carga desactivado.

Mantenimiento de la bomba

Siempre desconecte la corriente antes de realizar cualquier mantenimiento.
Períodicamente inspeccione el tanque para asegurar que está libre de mugre o lodo. No use limpiadores con solventes. Limpie el depósito solo con agua tibia y jabón.
Limpieza de la tubería de entrada y salida: Los tubos pueden ser limpiados de lodo o escombros al instante mediante la herramienta: pistola Gallo (GG-1) en conjunto con los cartuchos Swoosh (GGC-12). Vuelva a montar el sistema y compruebe que funcione correctamente.

Asegúrese periódicamente que la bomba este húmeda para garantizar el correcto funcionamiento del mecanismo de bombeo. La bomba no puede funcionar en seco y el no mantenerla húmeda puede causar un funcionamiento pobre o una falla en la operación.

Conexiones de entrada y salida de los tubos



La bomba está equipada con accesorios de tipo púa. El tubo suministrado de .5cm/3/16", se recomienda para conexiones entre la bomba. La tubería de entrada al tanque está conectada a la línea de descarga de la caja de la unidad principal de tipo mini-split. Los lazos de amarre están incluidos para asegurar las conexiones de los tubos cuando sea necesario. Verifique si hay fugas en la bomba antes de dejar el sitio de trabajo.




Conexión eléctrica

El voltaje y la frecuencia deben coincidir con lo mostrado en la placa de características de la bomba. Las fuentes de voltaje más bajas a la recomendada pueden reducir el desempeño y causar recalentamiento en la bomba. Conecte la bomba a un tomacorriente con polo a tierra capaz de proveer suficiente energía que exceda los requerimientos que se describen en la placa de características de la bomba. La bomba debe ser operada por una fuente continua de energía y no debe estar conectada a tomacorrientes externos que pueden ser apagados inadvertidamente o automáticamente. Todos los aspectos de la instalación deben satisfacer los requerimientos del CEN, y cualquier código local aplicable.

Advertencia: Riesgo de descarga eléctrica. Esta bomba se suministra con un conductor a tierra y un enchufe de conexión a tierra. Para reducir el riesgo de descarga eléctrica, asegúrese de que la conexión se realiza únicamente a un enchufe con un receptáculo de polo a tierra adecuado.

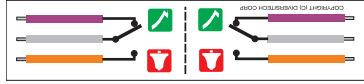
No utilice esta bomba en presencia de riegos de agua o agua estancada, ya que puede causar una descarga.

Esta bomba no es adecuada para su uso en Clase I o Clase II (lugares con gas explosivo o polvo).

VERDE/AMARILLO - POLO A TIERRA	
AZUL - NEUTRO 120V/240V	
CAFÉ - CALIENTE 120V/240V	

Interruptor de seguridad

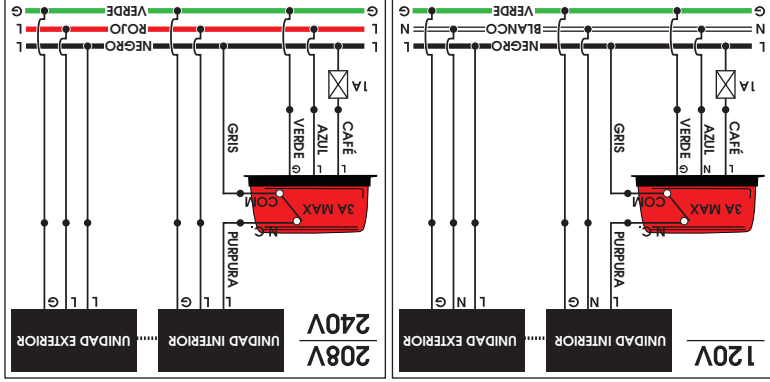
El interruptor de seguridad en el tanque está diseñado para cortar la energía en la unidad interna cuando el agua llega a cierta altura. El tanque condensado debe ser instalado a nivel para asegurar el funcionamiento apropiado. Una vez el interruptor se activa, la luz de LED roja se iluminará para alertar al usuario. El interruptor de seguridad del ClearVue Mini puede ser conectado, siguiendo los diagramas que son genéricos al componente. Si su fabricante requiere otro cableado, por favor siga las instrucciones o consúltelos en busca de ayuda.



Para que la bomba funcione eficientemente y remueva la condensación de manera efectiva, debe ser capaz de bombear el fluido sin resistencia innecesaria. Si el tubo está doblado o forzado a través de un hoyo más pequeño que su diámetro exterior, la bomba se forzará al intentar remover la condensación o puede que no sea capaz de eliminarla en lo absoluto.

Revise para verificar:

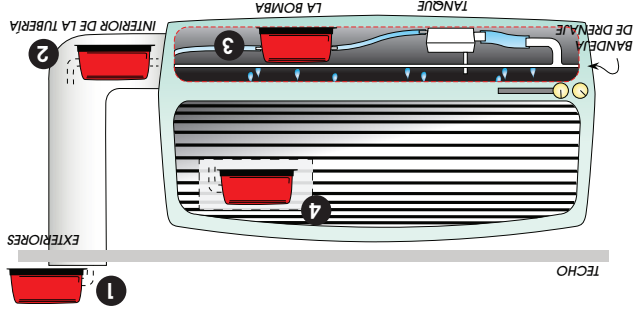
- La tubería no está doblada o torcida, interrumpiendo el flujo
- La tubería no está forzada en un hoyo más pequeño que su diámetro.



Instalación, ubicación y montaje

El ClearVue Mini puede ser instalado de diversas formas dependiendo de la unidad y la ubicación. Estas opciones incluyen:

1. Sobre el techo
2. En el interior de la tubería
3. En el interior del evaporador
4. Detrás del soporte del montaje en el espacio detrás de un muro de yeso



- Conecte el tubo presionándolo sobre la pieza
- Dirija el tubo hacia arriba y lejos de la bomba, evitando doblar o comprimir el tubo. La ruta del tubo debe ser la distancia más corta posible desde la bomba hasta el exterior del edificio, o cualquier otro lugar de drenaje. Para obtener los mejores resultados, la distancia en que el agua debe ir hacia arriba debe ser más corta que la distancia cuando va hacia abajo. La longitud de los tubos hacia abajo crea un efecto de sifón que ayuda a mover el agua con un menor esfuerzo de la bomba, lo que acelera la bomba a tiempo y permite que la bomba funcione de una manera más silenciosa.
- Agregar tubos de ventilación de .5cm / 3/16" por encima del nivel del agua de la bandeja de drenaje principal del evaporador.
- La bomba y el tanque deben ser instalados a nivel.
- Fijar el tanque transparente dentro de la unidad utilizando el gancho y las tiras incluidas.
- Al montar la bomba a cualquier distancia por encima del tanque, debe ser humedecida con agua antes del montaje para proveer una mayor succión.

Elevación y velocidad variada

La elevación variada determina que tan fuerte necesita bombear el ClearVue Mini en una instalación dada. La elevación variada en el ClearVue Mini asegura que la bomba sólo bombeeard tan fuerte como sea necesario para elevar el agua condensada a la altura necesaria. Esta velocidad variada da como resultado un menor ruido en comparación a las bombas comunes de tipo mini-split. La velocidad variable es una característica comprobada, que reduce el ruido de los motores del ventilador. Esta tecnología electrónicamente controlada esta ahora disponible en la bomba de condensación ClearVue Mini creada por DiversiTech.

Desempacando

Abra cuidadosamente el cartón para prevenir cualquier daño a la bomba. Tenga cuidado cuando use un cuchillo, o cualquier objeto afilado para prevenir rayar la bomba o cortar algún tubo. Después de abrir el cartón, revise si hay algún daño. En caso de encontrar algún daño, presente una reclamación a la compañía de transporte.

Este kit incluye:

- La bomba y tanque ClearVue Mini
- Manual de instrucciones
- Tubo flexible largo de 20.3cm/8"
- Tubo de ventilación flexible 15.2cm/6" pequeño .5cm / 3/16" D.D. (dentro del diámetro)
- Cable AC de 1.82m/6' con interruptor de seguridad y cable del sensor
- Gancho y bucle de tiras para el tanque de montaje
- 4 lazos de alambre para sujetar la tubería

Gracias por adquirir la bomba de condensado ClearVue Mini. Esta bomba está diseñada para remover automáticamente el agua condensada que se acumula en la bandeja del drenaje principal del aire acondicionado del tipo mini-split, al igual que una bomba standard mini-split pero con mejoras inspiradas por los clientes.

La bomba está equipada con un tanque que recoge el agua de la bandeja de drenaje en el aparato. Cuando el agua recogida en el tanque llega a un nivel suficiente, la bomba se activa y bombea el agua a una ubicación remota. Cuando el tanque está lo suficientemente vacío la bomba se apaga automáticamente.

El tanque está equipado con luces LEDs indicadoras, que muestran la cantidad de energía disponible, funcionamiento de la bomba y condiciones de clima. Esto permite una fácil solución de problemas y comprobación del estado. Esta bomba también contiene una plataforma de montaje de goma, para reducir el ruido y mantenerse estable y en su lugar durante su funcionamiento. La bomba también está equipada con un interruptor que se activa cuando el agua en el tanque alcanza una condición de desbordamiento.

El interruptor de seguridad de desbordamiento puede ser conectado para apagar el aparato si se da la condición de un alto nivel de agua.

Esta bomba maneja un voltaje dual de 120/240 y 50/60 Hertz, por lo que puede ser usada en cualquier zona. ClearVue Mini no está diseñada para ser usada con humidificadores. La temperatura máxima de entrada es 60°C/140°F.

Floathless Sensor™

Con la tecnología del Floathless Sensor™ de DiversiTech, ClearVue Mini elimina la flotación, uno de los problemas más comunes en las bombas de condensado comunes.

ClearVue Mini usa la tecnología pendiente de patente de detección de agua condensada, por lo que no habrán más flotadores adheridos! ClearVue Mini también cuenta con un tanque transparente, para dar al servicio técnico y al dueño una vista clara del agua, al igual que el bloque y la acumulación en el tanque. Este tanque transparente permite una rápida resolución de problemas por acumulaciones normales causadas por la generación de condensación diaria.

Introducción

- 3 Características del ClearVue Mini!
- 4 Desempacando

Instalación del sistema

- 5 Seguridad, ubicación y montaje
- 6 Interruptor de seguridad
- 7 Conexión eléctrica
- 8 Conexiones de salida y entrada de los tubos

Funcionamiento

- 9 Indicaciones LED
- 9 Mantenimiento

Solución de problemas

- 10 Guía de solución de problemas
- 12 Datos técnicos



ClearVue Mini™



Instalación del sistema

